|  |  |
| --- | --- |
| Załącznik nr 1 | |
| **Opis Przedmiotu Zamówienia** | |
| Dotyczy: | Przeglądy oraz naprawy awaryjne Urządzeń Transportu Bliskiego w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Stalowa Wola |

1. Opis urządzenia:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj** | **Miejsce zainst.** | **Producent** | **Udźwig [t]** | **Nr UDT** |
| 1. | Dźwig  towar-osob | El II - Winda K11 | Producent: ZUD - Warszawa | 1 | 3122001267 |
| 2. | Dźwig  towar-osob | El II - Winda K12 | Producent: ZUD - Warszawa | 2 | 3122000870 |
| 3. | Suwnica | El II | FUT Świętochłowice | 100/15 | 3322002016 |
| 4. | Suwnica | El II | FUT Świętochłowice | 10 | 3322000996 |
| 5. | Suwnica | El III | GZUT Gliwice | 50/10 | 3322002124 |

1. Zakres prac
   1. Zakres prac przeglądowych realizowany na dźwigach towarowo- osobowych:
      1. Kontrola i ocena elementów napędowych: sprzęgło, przekładnia, koło zdawcze, mocowań lin, zacisków linowych.
      2. Uzupełnienie oleju, wymiana.
      3. Smarowanie prowadnic w szybie.
      4. Regulacja hamulców, badanie reduktorów.
      5. Przeprowadzenie czynności wyżej nie wymienionych, w tym smarowniczych, według dokumentacji techniczno – ruchowej urządzenia.
      6. Kontrola elementów sterowniczych: czyszczenie styków, styczników, przekaźników.
      7. Regulacja wyłączników krańcowych, dokręcanie luźnych końcówek przewodów do listew zaciskowych, wykonanie pomiarów elektrycznych.
      8. Kontrola instalacji zasilającej, sterowniczej, aparatów sterowych, kontaktów, rygli drzwiowych, luzownika, silnika, ogranicznika prędkości, chwytaczy, pomiary elektryczne.
      9. Wykonanie innych czynności po stronie elektrycznej, nie wymienionych powyżej, a które zapisane są w dokumentacji techniczno ‒ ruchowej urządzenia.
   2. Zakres prac przeglądowych realizowany na suwnicach:
      1. Kontrola i ocena mechanizmu jazdy wózka, mostu i wciągarki: bębny linowe, koła jezdne, przekładnie, sprzęgła, wały napędowe, zblocze, czerpak, liny nośne, konstrukcja nośna, zderzaki, badanie nieniszczące haków. Regulacja hamulców, uzupełnienie/wymiana oleju, smarowanie mechanizmów napędowych.
      2. Przeprowadzenie czynności wyżej nie wymienionych ‒ w tym smarowniczych, według dokumentacji techniczno ‒ ruchowej urządzenia.
      3. Kontrola elementów sterowniczych: instalacji zasilającej, sterowniczej, czyszczenie styków, styczników, przekaźników w szafie sterowniczej. Regulacja wyłączników krańcowych, dokręcenie luźnych końcówek przewodów do listew zaciskowych. Kontrola pracy aparatów sterowych, luzownika, silników, wykonanie pomiarów elektrycznych. Wykonanie innych czynności po stronie elektrycznej, nie wymienionych powyżej, a które zapisane są w dokumentacji techniczno ‒ ruchowej urządzenia.
   3. Prowadzenie na bieżąco dziennika konserwacji urządzenia.
   4. Przygotowanie urządzenia do odbiorów technicznych wraz z dostarczeniem ciężarów i czynny udział podczas czynności odbiorowych przez inspektora UDT.
   5. Transport urządzenia po stronie Wykonawcy.
2. Ogólne warunki realizacji prac.
   1. Wykonawca przed przekazaniem urządzenia do uruchomienia po wykonaniu prac wyczyści swoje miejsca pracy oraz obszary, które uległy zabrudzeniu w wyniku prac remontowych. Czyszczenie obejmuje więc wszelkie zabrudzone w trakcie remontu obiekty typu: podesty i posadzki, rurociągi z ich zawieszeniami, kable, ławy kablowe, szafy elektryczne, zadaszenia, schody, osłony.
   2. Zamawiający informuje, że nie dysponuje żadnymi środkami transportu. W związku z powyższym Wykonawca w ramach ceny Przedmiotu Umowy zapewni wszelkie transporty materiałów i części oraz narzędzi, które mają być pobierane z magazynu i zdawane na magazyn, czy transportowane na warsztat mechaniczny
   3. Zamawiający informuje, że nie dysponuje żurawiami, wózkami widłowymi i innymi dźwignicami mobilnymi. W związku z powyższym Wykonawca w ramach ceny Przedmiotu Umowy zapewni sprzęt do rozładunku i załadunku.
   4. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w czasie prowadzenia prac zabezpieczył przed zniszczeniem lub uszkodzeniem płytki posadzkowe oraz kraty podestowe w obszarach jego miejsc pracy.
   5. Wykonawca zobowiązany będzie:

- wymienić wszystkie uszkodzone przez niego w trakcie demontażu lub montażu płytki posadzkowe i kraty podestowe,

- naprawić wszelkie szkody powstałe w wyniku realizacji przez Wykonawcę Przedmiotu Zlecenia.

* 1. Budowa rusztowań, materiały oraz transport do miejsca montażu rusztowań i transport po demontażu jest w gestii Wykonawcy prac remontowych. Dzierżawa rusztowań na czas trwania remontu pozostaje w gestii Wykonawcy i powinna być uwzględniona w cenie zadania.
  2. Właścicielem powstałych w czasie prac na terenie Elektrowni odpadów poza złomem stalowym i metali kolorowych jest Wykonawca.
  3. Wykonawca w cenie jednostkowej rbg uwzględni ewentualne wykonanie rusztowań i użycie sprzętu niezbędnego do realizacji przedmiotu zamówienia takiego jak: wózek akumulatorowy, wózek widłowy do 3,5 t, spawarki, wciągarki, elektronarzędzia, szekle, zawiesia, ręczny podnośnik hydrauliczny, pozostały sprzęt ręczny, rusztowania warszawskie – do wysokości 3 m (1 kolumna). Rusztowania winny spełniać wymogi obowiązujących przepisów prawa, wykonane przez uprawnionych montażystów i odebrane przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia budowlane.
  4. W stawce należy uwzględnić w koszt użytych materiałów pomocniczych takich jak:
  + branża mechaniczna: Elektrody EN;EB;ER, drut spawalniczy, topniki, gazy spawalnicze (tlen, acetylen, CO2, argon, propan-butan,) folia zabezpieczająca, odrdzewiacze, odtłuszczacze do metalu, papier ścierny, pierścienie segera, wazeliny techniczne, śruby i nakrętki typowe do M 24, podkładki zwykłe i sprężyste do rozmiaru śrub M24, tarcze do cięcia, tarcze do szlifowania, czyściwo, cyna, pasty lutownicze, gwoździe, blachowkręty, koszulki termokurczliwe, kotwy i kołki rozporowe, lut miękki, nity zrywalne, o-ring do średnicy fi50 mm, opaski ślimakowe, opaski kablowe, pasty i proszki do docierania, penetranty, rozpuszczalniki uniwersalne, aceton, benzyna, denaturat, silikony zwykłe, smary stałe, smary silikonowe, wazeliny techniczne, farby podkładowe do wykonania zabezpieczeń antykorozyjnych, nity, pakuły lniane, szczotki druciane, zawleczki, kompozyty polimerowe do naprawiania węzłów łożyskowych oraz powierzchni uszczelniających.
  + branża elektryczna: śruby, nakrętki i podkładki typowe do rozmiaru M 24, tarcze do cięcia, tarcze do szlifowania, typowe końcówki kablowe i listwy zaciskowe, kotwy i kołki rozporowe, nity ,koszulki termokurczliwe, taśmy izolacyjne i kablowe, opaski kablowe, cyna, pasty lutownicze, lut miękki, gazy spawalnicze (tlen, acetylen, propan-butan), pasty do czyszczenia izolatorów, lakiery elektroizolacyjne spray, odrdzewiacze, odtłuszczacze do metalu zwykłe, penetranty, aceton, benzyna, silikony zwykłe, wazelina techniczna, rozpuszczalniki uniwersalne, kleje do osadzania łożyska, farby podkładowe do wykonania zabezpieczeń antykorozyjnych, kleje do gwintów i uszczelniania łączonych powierzchni płaskich, włóknina, czyściwo, folie zabezpieczająca.
  + branża AKPiA: śruby, nakrętki i podkładki typowe do rozmiaru M24, tarcze do cięcia, tarcze do szlifowania, złączki do instalacji pneumatycznych fi8 i fi12, typowe końcówki kablowe i listwy zaciskowe, kotwy i kołki rozporowe, nity, koszulki termokurczliwe, taśmy izolacyjne i kablowe, opaski kablowe, cyna, pasty lutownicze, lut miękki, gazy spawalnicze (tlen, acetylen, propan-butan), pasty do czyszczenia izolatorów, lakiery elektroizolacyjne spray, odrdzewiacze, odtłuszczacze do metalu zwykłe, penetranty, aceton, benzyna, silikony zwykłe, wazelina techniczna, rozpuszczalniki uniwersalne, kleje do osadzania łożysk, farby podkładowe do wykonania zabezpieczeń antykorozyjnych, kleje do gwintów i uszczelniania łączonych powierzchni płaskich, włóknina, czyściwo, folia zabezpieczająca.